

CONA® S - Fig. 631 - PN16 / PN40 - DN15-100

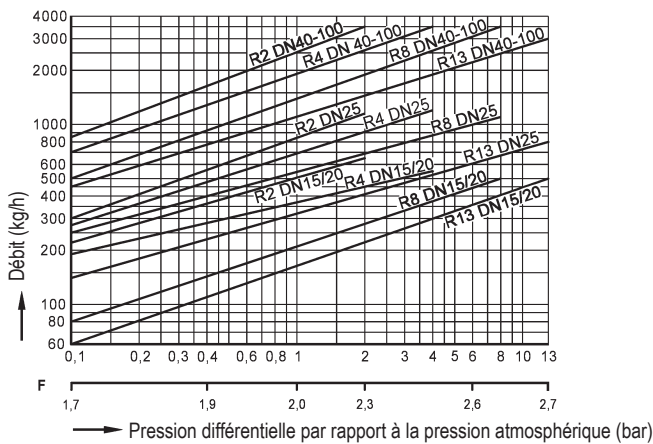
Ce diagramme montre le débit maxi. de condensat à température de saturation pour les différents types et diamètres.

Les purgeurs sont équipés en série des organes de fermeture figurant sur cette page, suivant les pressions différentielles et les débits de passage.

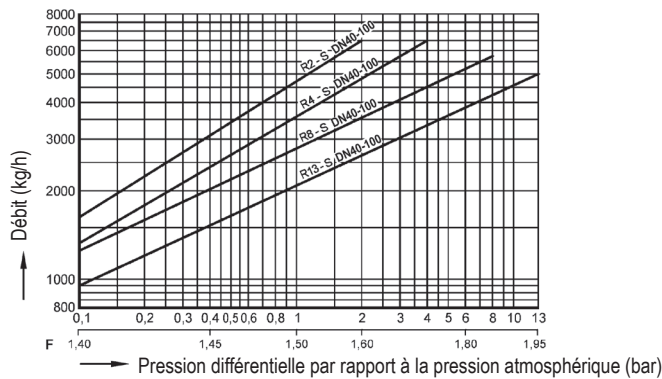
Pour des débits très importants produits lors de pressions différentielles plus faibles, les purgeurs de diamètre DN40 à DN100 peuvent également être équipés des organes de fermeture spéciaux.

Le débit maxi. de condensat froid à 20°C est obtenu par la multiplication avec le facteur F de l'échelle du diagramme ci-dessous.

**Standard R22 et R32
DN15 - DN100**



**Standard R2 à R13
DN15 - DN100**

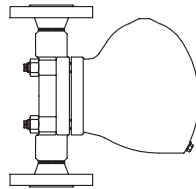
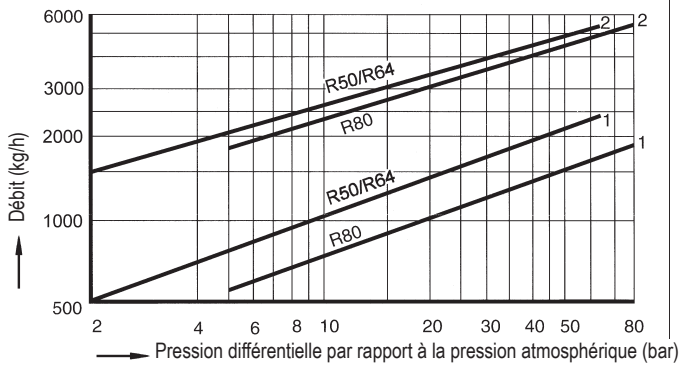


Exécutions spéciales: Organes de fermeture spéciaux pour débits très importants lors de pressions différentielles plus faibles

**R2-S à R13-S
DN40 - DN100**

Ce diagramme montre le débit maxi. de condensat à température de saturation pour les organes de fermeture spéciaux.

Le débit maxi. de condensat froid à 20°C est obtenu par la multiplication avec le facteur F de l'échelle du diagramme cidessous



CONA® S - Série 631 - PN63 / PN100 - DN15-50

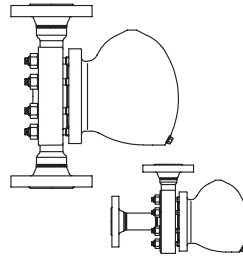
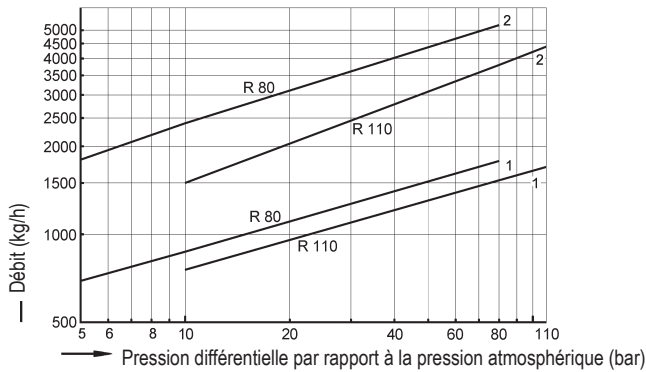
Ce Diagramme montre les débits d'évacuation maxi.

Courbe 1:

Débit maxi. de condensat à température de saturation.

Courbe 2:

Débit maxi. de condensat froid à 20°C (lors du démarrage d'une installation à froid).



CONA® S - Fig. 631 / Fig. 632 - PN160 - DN15-50

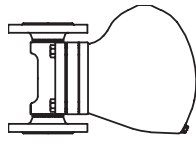
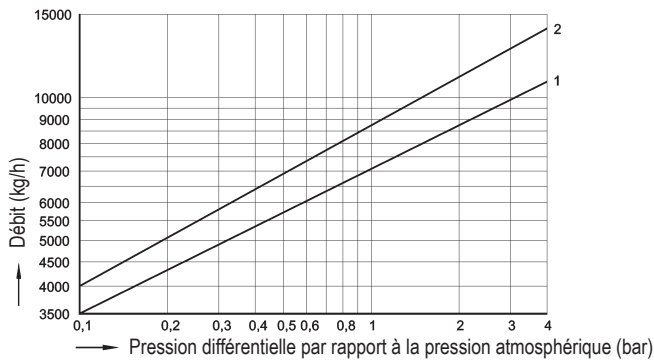
Ce Diagramme montre les débits d'évacuation maxi.

Courbe 1:

Débit maxi. de condensat à température de saturation.

Courbe 2:

Débit maxi. de condensat froid à 20°C (lors du démarrage d'une installation à froid).



CONA® S - Série 633 - PN40 - DN40-100

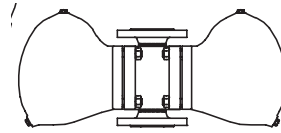
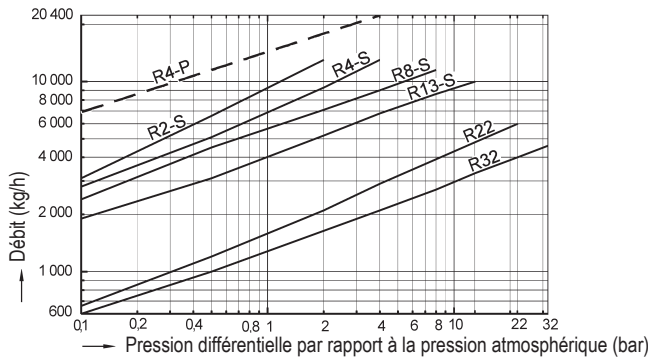
Ce Diagramme montre les débits d'évacuation maxi.

Courbe 1:

Débit maxi. de condensat à température de saturation.

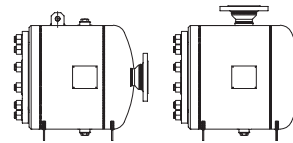
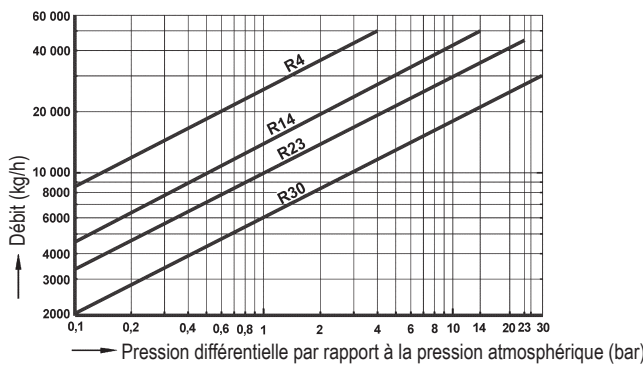
Courbe 2:

Débit maxi. de condensat froid à 20°C



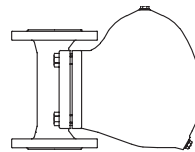
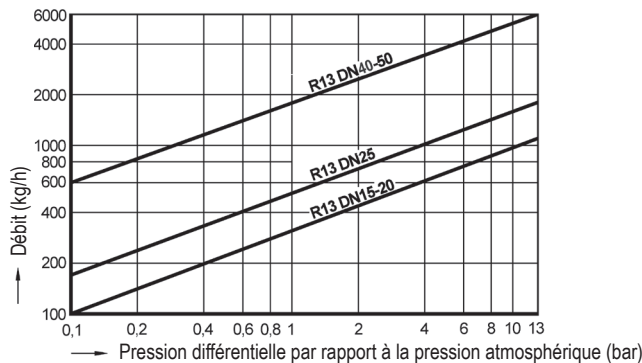
CONA® S - Série 639 - PN16 / PN40 - DN50-100

Ce diagramme montre le débit maxi.de condensat à température de saturation pour les différents types et diamètres.



CONA® S - Fig. 637 / 638 - PN40 - DN50-100

Ce diagramme montre le débit maxi.de condensat à température de saturation pour les différents types et diamètres.



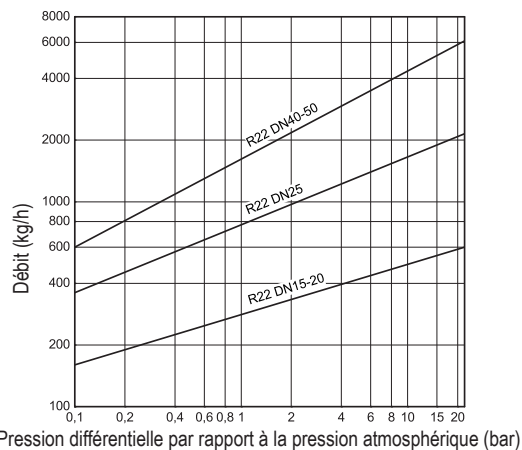
CONA® S - Série 630 - PN16 / PN40 - DN15-50

PN16

Standard R13

DN15 - DN50

Pour la détermination de la capacité d'eau froide (env. 20°C) lors de l'utilisation du purgeur à flotteur fermé pour la purge de liquide (d=1) sur réseau d'air comprimé ou gaz humides.

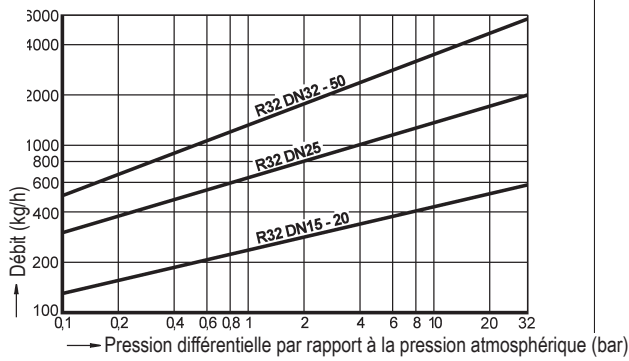


PN40

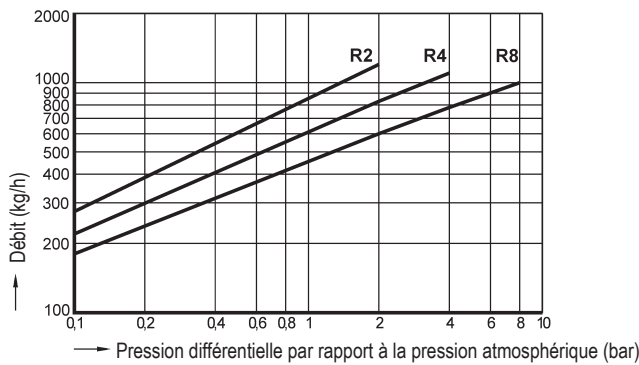
Standard R22

DN15 - DN50

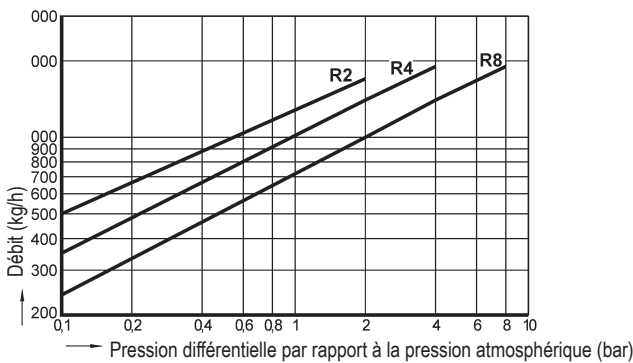
Pour la détermination de la capacité d'eau froide (env. 20°C) lors de l'utilisation du purgeur à flotteur fermé pour la purge de liquide (d=1) sur réseau d'air comprimé ou gaz humides.


PN40
Standard R32
DN15 - DN50

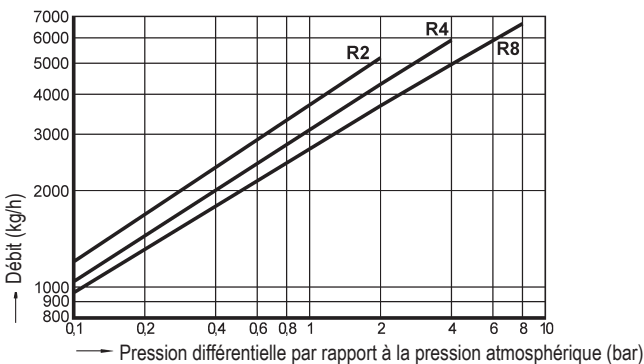
Pour la détermination de la capacité d'eau froide (env. 20°C) lors de l'utilisation du purgeur à flotteur fermé pour la purge de liquide (d=1) sur réseau d'air comprimé ou gaz humides.


PN16 - PN40
Modèle spécial R2, R4, R8
DN15 - DN20

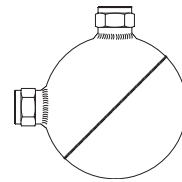
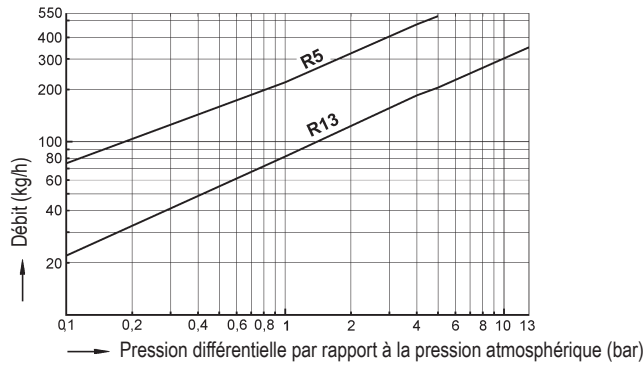
Pour la détermination de la capacité d'eau froide (env. 20°C) lors de l'utilisation du purgeur à flotteur fermé pour la purge de liquide (d=1) sur réseau d'air comprimé ou gaz humides.


PN16 - PN40
Modèle spécial R2, R4, R8
DN25

Pour la détermination de la capacité d'eau froide (env. 20°C) lors de l'utilisation du purgeur à flotteur fermé pour la purge de liquide (d=1) sur réseau d'air comprimé ou gaz humides.

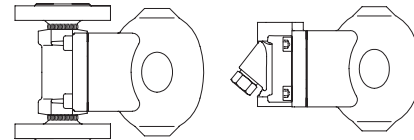
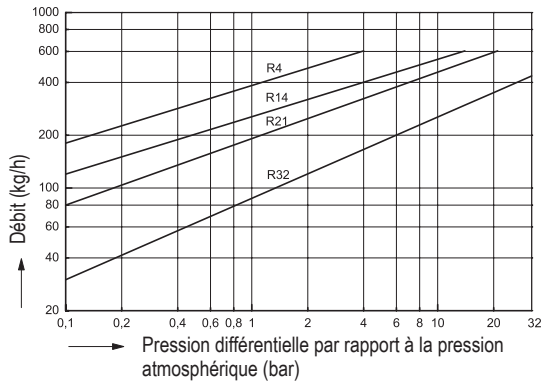

PN16 - PN40
Modèle spécial R2, R4, R8
DN40 - DN50

Pour la détermination de la capacité d'eau froide (env. 20°C) lors de l'utilisation du purgeur à flotteur fermé pour la purge de liquide (d=1) sur réseau d'air comprimé ou gaz humides.



CONA®S - Fig. 629 - PN16

Ce diagramme montre le débit maxi. d'eau chaude du purgeur à flotteur fermé.



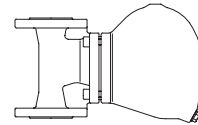
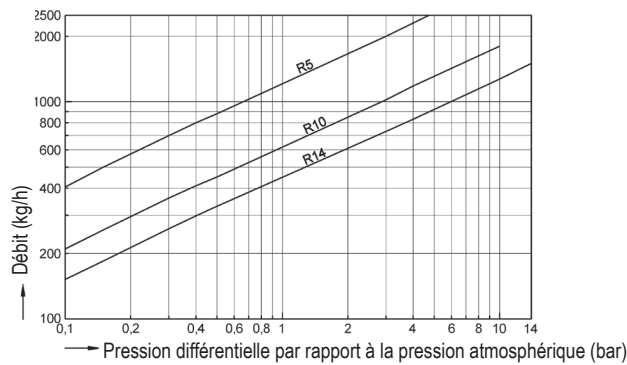
CONA®SC - Fig. 634 - PN16 / PN25 / PN40

Ce diagramme montre le débit maxi. d'eau chaude du purgeur à flotteur fermé.
Die gesamte Kaltwasser-Durchflussmenge beträgt:

Débit de passage du diagramme x Facteur 1,2 + débit d'eau froide de l'organe de fermeture (voir Tableau)

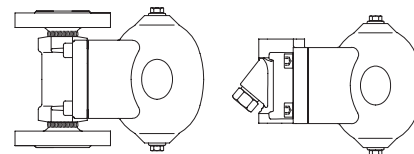
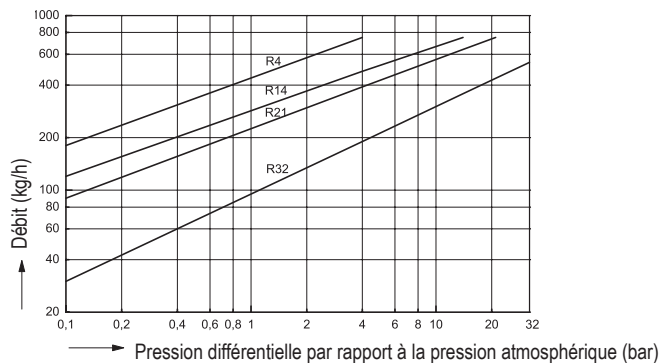
Débit d'eau froide additionnel de l'organe de fermeture au démarrage

Δp in bar	1	2	3	4	5	6	8	10	21
Q (ca. 20°C) in kg/h	280	360	440	490	550	590	640	710	990



CONA®SC Plus - Fig. 635 - PN16 / PN40

Ce diagramme montre le débit maxi. d'eau chaude du purgeur à flotteur fermé.



CONA®SC - Fig. 636 - PN16 / PN25 / PN40

Ce diagramme montre le débit maxi. d'eau froide pour les différents organes de fermeture.

